



# GWS 暖通系列膨胀罐

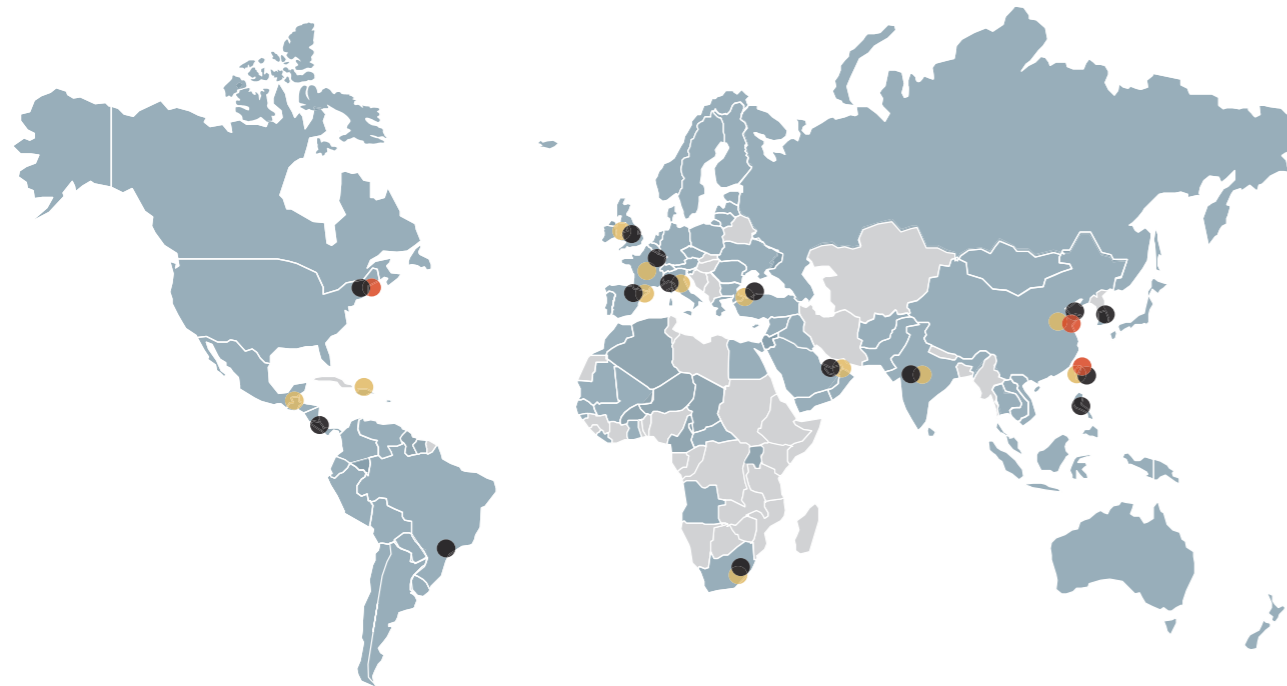


Where Water Gets Better

# GWS 公司介绍

Global Water Solutions(GWS)隶属于美国Swan集团(始于1932年),行政管理办公室设于美国马萨诸塞州蓝道夫市。公司在美国马萨诸塞州蓝道夫市、中国山东青岛市和台湾台中市建立了生产基地;并在美国、中国青岛和台湾、韩国、英国、意大利、卢森堡、土耳其、南非、印度、西班牙、哥斯达黎加、巴西设立了分公司或流通仓库。

GWS是一家真正意义上的全球性公司,致力于在全球范围内提供全面和广泛的水务设备应用产品,GWS产品以优良的品质和服务赢得了客户的广泛认可,产品畅销全球100多个国家和地区。



● GWS 生产工厂 ● GWS 办事处 ● GWS 仓库



台湾工厂

隔膜式压力罐 [ 小型 ]  
免维护; 不漏气; 五年超长质保



美国工厂

隔膜式压力罐 [ 中型 ]  
免维护; 不漏气; 五年超长质保



青岛工厂

气囊式压力罐 [ 大型 ]  
三年质保

Where Water Gets Better



## 节能方案领导品牌

☑ 免维护 ☑ 寿命长 ☑ 品质好 ☑ 性价比高 ☑ 能耗低 ☑ 污染小 ☑ 故障少

Global Water Solutions 积极响应并大力支持中国政府提出的“碳达峰碳中和”重大战略决策,通过不断的技术研发和产品升级,推出一系列节能环保产品。

选择 Global Water Solutions 出品的膨胀罐,可以获得如下收益:

- 减少水泵的频繁启动,进而大幅度降低电耗;
- 大幅度减少零配件的磨损,延长水泵及供水机组的使用寿命;
- 减少不必要的泵启动带来的噪音污染;
- 避免电机由于低流量循环而烧坏;
- 避免因水锤导致的泵体失灵。



Where Water Gets Better



# ThermoWave™ TWB系列

隔膜式设计, 台湾进口, 生活热水系统专用



ThermoWave™ 系列



## 特点

- 隔膜式设计
- 10 公斤压力等级
- 天然聚丙烯内衬
- 304 不锈钢进出水口
- 不漏气的 O 型圈气阀盖
- 综合性出厂检验测试
- 不漏气免维护



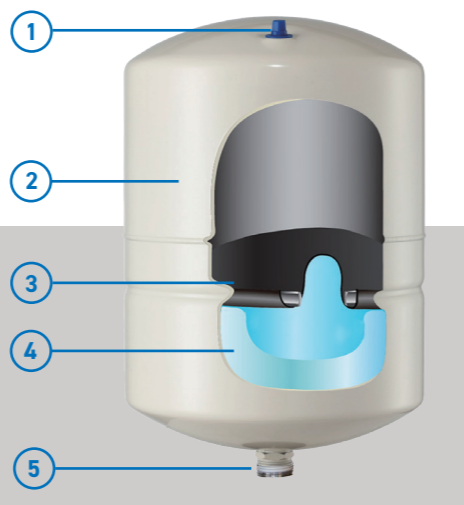
注: 以上认证适用于本系列产品全部和部分型号, 具体信息请咨询 GWS 销售代表。

ThermoWave™ 膨胀罐适用于饮用水加热系统, 以供洗涤、烹饪、淋浴等场合使用。

在各类水加热系统, 配备膨胀罐可以防止水体受热产生的膨胀压对系统造成巨大破坏, 并将系统的工作压力调整到正常水平, 最大程度上避免资源的浪费。

TWB 系列产品采用高等级丁基橡胶隔膜和天然聚丙烯内衬, 确保了您的用水的清洁和安全。

TWB 系列膨胀罐采用碳钢外壳, 环氧内层油漆外加一层杏仁色双层聚亚安酯油漆涂层, 可提供数百小时的 UV 防护。



### ThermoWave™ 结构

1. 不漏气的 O 型圈密封气阀盖
2. 双层聚亚安酯、环氧高级油漆涂层
3. 高等级丁基橡胶隔膜
4. 天然聚丙烯内衬
5. 不锈钢接口

## 型号

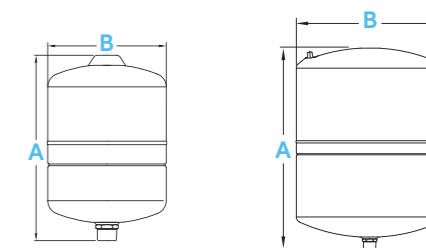
型号	总容积 (L)	接口尺寸 (in)	装运体积 (m³)	装运重量 (kg)	外观尺寸 (mm)		
					A	B	C
<b>直列式</b>							
TWB-2LX	2	¾" 外丝	0.0550	1.07	206	126	-
TWB-4LX	4	¾" 外丝	0.0075	1.64	253	162	-
TWB-8LX	8	¾" 外丝	0.0140	2.26	310	202	-
TWB-12LX	12	¾" 外丝	0.0230	3.08	364	230	-
TWB-18LX	18	¾" 外丝	0.0290	3.92	364	279	-
TWB-24LX	24	¾" 外丝	0.0420	4.90	444	290	-
TWB-35LX	35	¾" 外丝	0.0580	6.93	478	318	-
<b>卧式</b>							
TWB-20LH	20	¾" 外丝	0.0420	5.20	444	277	145
TWB-24LH	24	¾" 外丝	0.0470	5.90	444	306	161
TWB-35LH	35	¾" 外丝	0.0580	6.90	478	338	179
TWB-60LH	60	¾" 外丝	0.0800	11.50	527	409	215
<b>立式(带底座)</b>							
TWB-60LV	60	¾" 外丝	0.0800	11.28	620	389	47

\* TWB-2LX, 12只/箱;

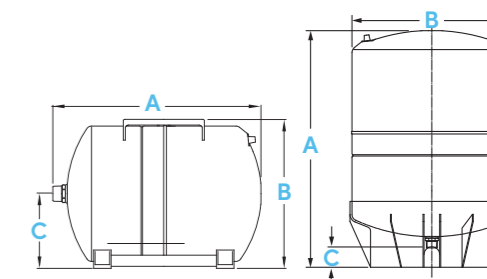
注: 尺寸或参数可能会有微小误差

## 参数

材质	碳钢罐体 双层聚氨酯+环氧高级油漆涂层 高等级丁基橡胶隔膜 天然聚丙烯内衬
容积范围	2 ~ 60 L
最大工作压力	10 bar
最高工作温度	90°C
出厂预充压力	1.9 bar
接口尺寸	0.75"
接口材质	304 不锈钢
原产地	中国·台湾
质保期	五年



直列式 2L~35L



卧式 20L~60L

立式 60L



# HeatWave™ HWB系列

隔膜式设计, 台湾进口, 闭路供暖系统专用



HeatWave™系列



## 特点

- 隔膜式设计
- 6 公斤压力等级
- 304 不锈钢 / 电镀碳钢进/出水口
- 不漏气的 O 型圈气阀盖
- 综合性出厂检验测试
- 不漏气免维护



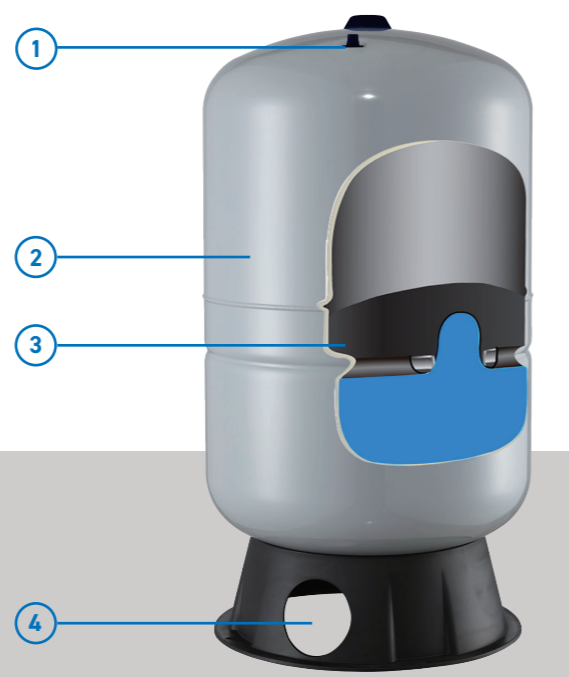
注: 以上认证适用于本系列产品全部和部分型号, 具体信息请咨询 GWS 销售代表。

HeatWave™ 膨胀罐适用于闭路供暖系统使用, 是液体膨胀的绝佳解决方案。

HWB 系列产品气室采用黄铜气阀和 O 型圈密封气阀盖, 可确保多年不漏气无需保养维护。

HWB 系列膨胀罐采用碳钢外壳, 环氧内层油漆外加一层双层聚亚安酯油漆涂层, 可提供数百小时的 UV 防护。

HWB 系列膨胀罐适用于闭路系统, 切勿安装在开路或饮用水等系统中, 不当安装可能会导致该产品产生不可逆的故障和无法预料的财产损失。



### HeatWave™ 结构

1. 不漏气的 O 型圈密封气阀盖
2. 双层聚亚安酯、环氧高级油漆涂层
3. 高等级丁基橡胶隔膜
4. 进/出水接口

## 型号

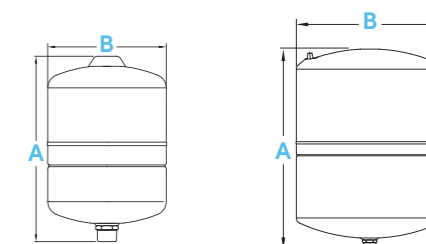
型号	总容积 (L)	接口尺寸 (in)	装运体积 (m³)	装运重量 (kg)	外观尺寸 (mm)		
					A	B	C
<b>直列式</b>							
HWB-2LX	2	¾" 外丝	0.0550	1.0	205	126	-
HWB-4LX	4	¾" 外丝	0.0100	1.6	260	162	-
HWB-8LX	8	¾" 外丝	0.0160	2.0	309	202	-
HWB-12LX	12	¾" 外丝	0.0230	2.7	364	230	-
HWB-18LX	18	¾" 外丝	0.0290	3.4	364	279	-
HWB-24LX	24	¾" 外丝	0.0420	4.3	444	290	-
HWB-35LX	35	¾" 外丝	0.0580	6.6	478	318	-
<b>立式(带底座)</b>							
HWB-60LV	60	¾" 外丝	0.1020	10.2	576	389	47
HWB-80LV	80	¾" 外丝	0.1340	14.0	771	389	47
HWB-100LV	100	1" 内丝	0.1680	18.7	804	430	58
HWB-130LV	130	1" 内丝	0.2100	26.7	107	430	60
HWB-150LV	150	1" 内丝	0.2800	33.3	928	530	66

\* HWB-2LX, 12只/箱;

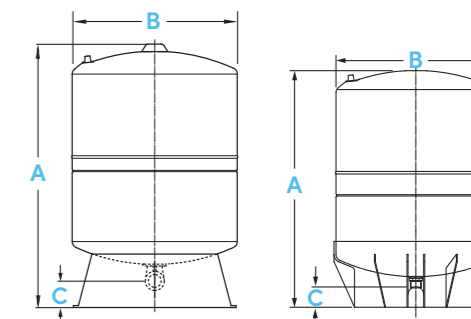
注: 尺寸或参数可能会有微小误差

## 参数

材质	碳钢罐体 双层聚氨酯+环氧高级油漆涂层 高等级丁基橡胶隔膜
容积范围	2 ~ 150 L
最大工作压力	6 bar
最高工作温度	99°C
出厂预充压力	根据型号不同
接口尺寸	0.75" / 1"
接口材质	304不锈钢/电镀碳钢
原产地	中国·台湾
质保期	二年



直列式 2L~35L



立式 100~150L

立式 60L / 80L



# SolarWave™ SWB系列

隔膜式设计, 台湾进口, 太阳能系统专用



SolarWave™系列



## 特点

- 隔膜式设计
- 10 公斤压力等级
- 304 不锈钢进出水口
- 不漏气的 O 型圈气阀盖
- 综合性出厂检验测试
- 不漏气免维护

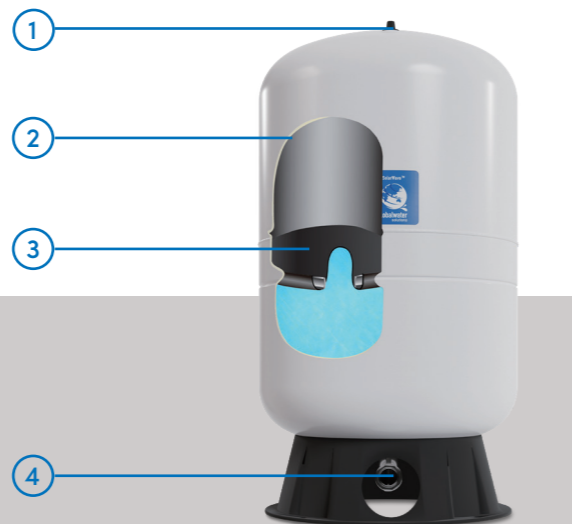


注: 以上认证适用于本系列产品全部和部分型号, 具体信息请咨询 GWS 销售代表。

SolarWave™ 膨胀罐适用于太阳能供热系统使用。

SWB 系列产品具有极高的膨胀容量因数, 可以控制太阳能供热系统中的循环介质的膨胀和收缩, 可以免除长时间不使用系统或极端温度积聚时对系统进行填充介质的需要, 不需要通过安全阀泄压来保障整个系统的安全运行。SWB 系列膨胀罐采用碳钢外壳, 环氧内层油漆外加一层杏仁色双层聚亚安酯油漆涂层, 可提供数百小时的 UV 防护。

- 如果太阳能系统的温度有可能升高到太阳能液体蒸发点以上的话, 则在太阳能集热器和 SolarWave™ 系列膨胀罐之间需要安装冷凝舱或盘管, 以便控制 SolarWave™ 膨胀罐的最高液体温度。
- 该系列产品仅限于用于闭环非饮用水太阳能热水系统。
- 如果需要加注丙二醇等冷却液, 则冷却液比例不应高于 50% (应尽量避免使用乙二醇)。



### SolarWave™ 结构

1. 不漏气的O型圈密封气阀盖
2. 双层聚亚安酯、环氧高级油漆涂层
3. 高等级丁基橡胶隔膜
4. 进出水接口

## 型号

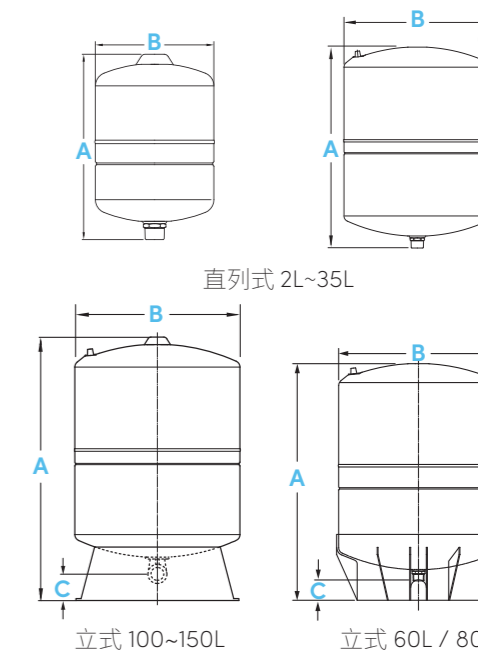
型号	总容积 (L)	接口尺寸 (in)	装运体积 (m³)	装运重量 (kg)	外观尺寸 (mm)		
					A	B	C
<b>直列式</b>							
SWB-2LX	2	¾" 外丝	0.0550	1.0	205	126	-
SWB-8LX	8	¾" 外丝	0.0160	2.1	309	202	-
SWB-12LX	12	¾" 外丝	0.0230	2.8	364	230	-
SWB-18LX	18	¾" 外丝	0.0290	3.8	364	279	-
SWB-24LX	24	¾" 外丝	0.0420	5.0	444	290	-
SWB-35LX	35	¾" 外丝	0.0580	6.6	478	318	-
<b>立式(带底座)</b>							
SWB-60LV	60	¾" 外丝	0.1020	10.8	576	389	47
SWB-80LV	80	¾" 外丝	0.1340	14.0	771	389	47
SWB-100LV	100	1" 内丝	0.1680	18.7	804	430	58
SWB-130LV	130	1" 内丝	0.2100	26.7	107	430	60
SWB-150LV	150	1" 内丝	0.2100	34.9	938	530	66

\* SWB-2LX, 12只/箱;

注: 尺寸或参数可能会有微小误差

## 参数

材质	碳钢罐体 双层聚氨酯+环氧高级油漆涂层 高等级丁基橡胶隔膜
容积范围	2 ~ 150 L
最大工作压力	10 bar
最高工作温度	130°C
出厂预充压力	1.9 bar
接口尺寸	0.75" / 1"
接口材质	304不锈钢
原产地	中国·台湾
质保期	三年



直列式 2L~35L

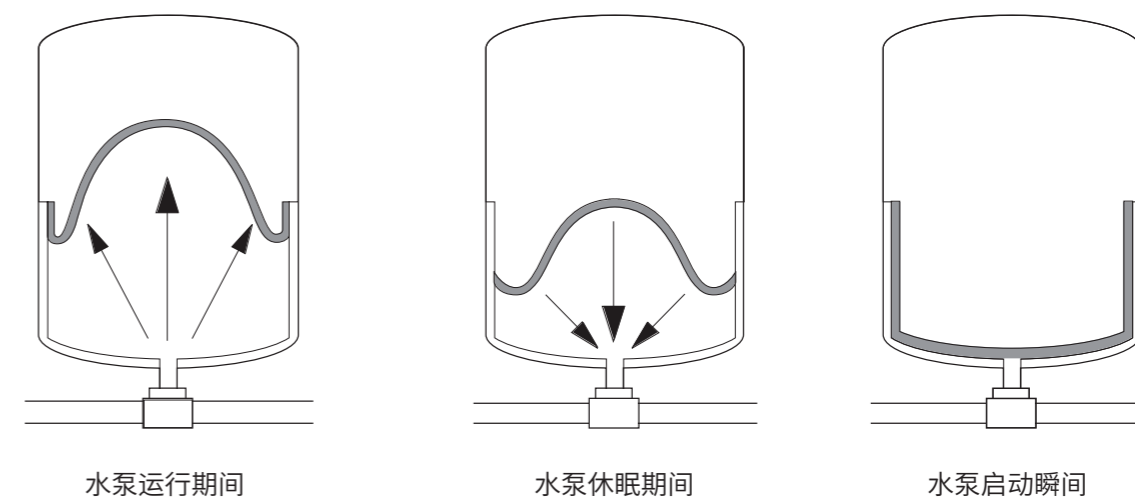
立式 100~150L

立式 60L / 80L

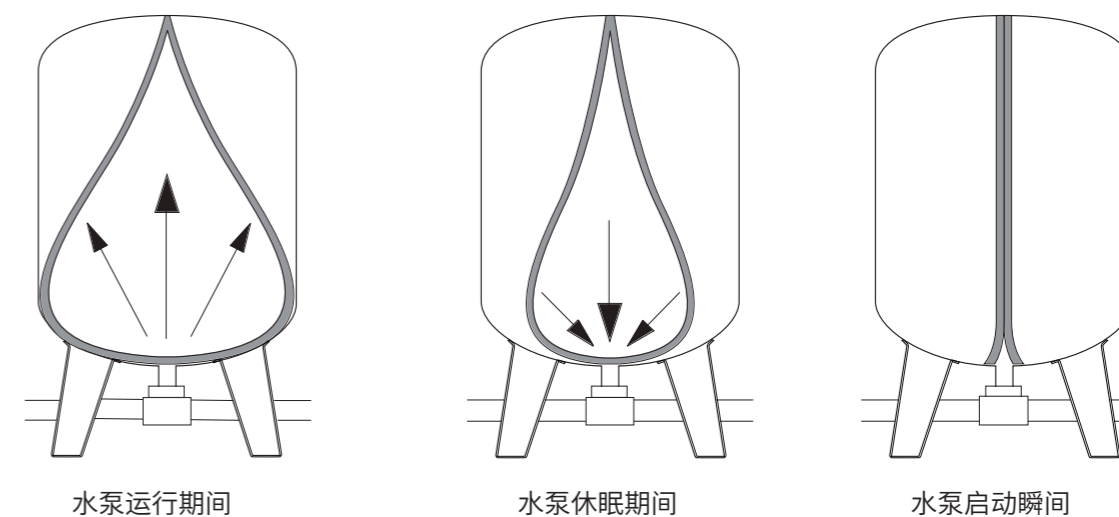
## 膨胀罐工作原理

膨胀罐是利用水的压缩性极低而空气的压缩性较高的性质，出厂预充一定的空气，通过气囊或隔膜形成水/气隔绝。当水泵启动等外力作用下，一部分水会进入膨胀罐内的气囊或隔膜一侧，进而挤压预充的空气，空气体积变小，压力增大，直到系统管道水的压力和罐体内部空气压力达到平衡才停止进水；当水泵休眠或小流量用水的情况下，膨胀罐利用自身被压缩空气的作用下，一部分水会被气压从压力罐内挤出，释放到系统管道内，此时空气体积变大，压力减小，直到系统管道水的压力和罐体内部空气压力达到新的平衡才停止排水，因此膨胀罐可以起到调节系统压力波动并且满足小流量用水等作用。

**隔膜式膨胀罐**  
(适用于美国工厂和台湾工厂产品)



**气囊式膨胀罐**  
(适用于青岛工厂产品)



globalwater solutions

# 联系我们

## Registered Office

5th floor, 37 Esplanade, St Helier, Jersey JE1 2TR, The Channel Islands

## Luxembourg

4, rue Laiteschbaach, L-5324 Contern, Luxembourg

Tel: +352 263 507 73 15

## Italy

Via Emilia Ovest, 56 (int.7-8), 42048 Rubiera, Italy

Tel: +39 0522 626307 Fax: +39 0522 260216

## United Kingdom

Preese Hall Farm, Weeton, PR4 3HT

Tel: +44 1253836571

## Middle East

Girne Mahallesi, Irmak Sokak, Küçükyalı İş Merkezi A Blok No: 30, 34852 Maltepe, İstanbul

Tel: +90 216 35 25 750 Fax: +90 216 35 25 750

## Africa

9 Midley road Jet Park, Boksburg Gauteng 1460, South Africa

Tel: +27 (0) 11 918-9501

## India

505, Ansal Bhawan, 16, Kusturba Gandhi Marg, New Delhi – 110001

Tel: +91 11 43551064 Cell: +91 9810504587

## Asia

No. 553, Zhongshan Road, Qingshui, Taichung, Taiwan, 43643

Tel: +886 4 2622 3030 Fax: +886 4 2623 3300

## 中国

山东省青岛市胶州经济技术开发区浏阳河路1号上海电气产业园

电话: +86 532 6688 8198, 6688 8199

## Korea

4F Floor, 23 Dongnae-ro, 79beon-gil, Dongnae-gu, Busan, Republic of Korea

Tel: +82-51-526-7504 Fax: +82-51-527-7504

## Latin America

P.O. Box #2107-#2050 San Pedro, Costa Rica

Tel: +506 2253 8405

## North America

P.O. Box #782 300 Pond Street Randolph, MA 02368 U.S.A.

Tel: +1 781 607 2607

## Global Water Solutions 商标已在以下国家/地区或组织中注册：

非洲知识产权组织、阿尔巴尼亚、阿尔及利亚、安提瓜和巴布达、亚美尼亚、澳大利亚、奥地利、阿塞拜疆、巴林、白俄罗斯、比荷卢经济联盟、不丹、博内尔岛、波斯尼亚和黑塞哥维那、博茨瓦纳、保加利亚、柬埔寨、中国、哥伦比亚、克罗地亚、古巴、库拉索、塞浦路斯、捷克共和国、丹麦、朝鲜、埃及、爱沙尼亚、圣尤斯特歇斯和萨巴、芬兰、法国、格鲁吉亚、德国、加纳、希腊、匈牙利、冰岛、印度、伊朗、爱尔兰、以色列、意大利、日本、哈萨克斯坦、肯尼亚、韩国、科威特、吉尔吉斯斯坦、拉脱维亚、莱索托、利比里亚、列支敦士登、立陶宛、马其顿、马达加斯加、墨西哥、摩尔多瓦、摩尔多瓦、摩纳哥、蒙古、黑山、摩洛哥、莫桑比克、纳米比亚、新西兰、挪威、阿曼、菲律宾、波兰、葡萄牙、罗马尼亚、俄罗斯、卢旺达、圣马力诺、圣多美和普林西比、沙特阿拉伯、塞尔维亚、塞拉利昂、新加坡、斯洛伐克、斯洛文尼亚、南非、西班牙、圣马丁、苏丹、斯威士兰、瑞典、瑞士、叙利亚、塔吉克斯坦、突尼斯、土耳其、土库曼斯坦、阿联酋、英国、乌克兰、美国、乌兹别克斯坦、越南、赞比亚、津巴布韦。

\*本目录中的信息和数据如有更改，恕不另行通知。您无法从本手册中披露的信息中获得任何权利。