



SolarWave™ SWB系列

隔膜式设计, 台湾进口, 太阳能系统专用



SolarWave™系列



特点

- 隔膜式设计
- 10 公斤压力等级
- 304 不锈钢进出水口
- 不漏气的 O 型圈气阀盖
- 综合性出厂检验测试
- 不漏气免维护

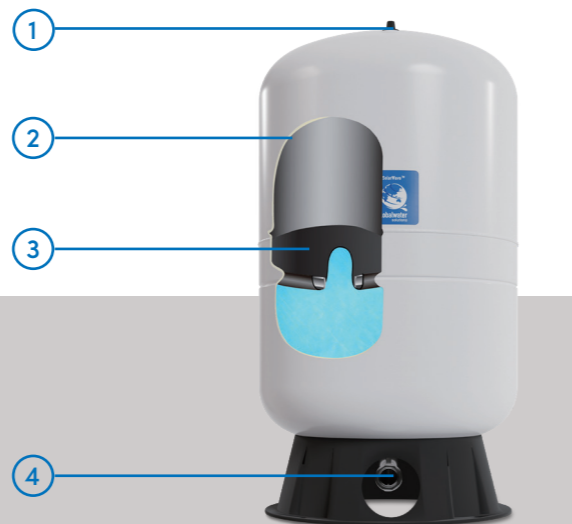


注: 以上认证适用于本系列产品全部和部分型号, 具体信息请咨询 GWS 销售代表。

SolarWave™ 膨胀罐适用于太阳能供热系统使用。

SWB 系列产品具有极高的膨胀容量因数, 可以控制太阳能供热系统中的循环介质的膨胀和收缩, 可以免除长时间不使用系统或极端温度积聚时对系统进行填充介质的需要, 不需要通过安全阀泄压来保障整个系统的安全运行。SWB 系列膨胀罐采用碳钢外壳, 环氧内层油漆外加一层杏仁色双层聚亚安酯油漆涂层, 可提供数百小时的 UV 防护。

- 如果太阳能系统的温度有可能升高到太阳能液体蒸发点以上的话, 则在太阳能集热器和 SolarWave™ 系列膨胀罐之间需要安装冷凝舱或盘管, 以便控制 SolarWave™ 膨胀罐的最高液体温度。
- 该系列产品仅限于用于闭环非饮用水太阳能热水系统。
- 如果需要加注丙二醇等冷却液, 则冷却液比例不应高于 50% (应尽量避免使用乙二醇)。



SolarWave™ 结构

1. 不漏气的O型圈密封气阀盖
2. 双层聚亚安酯、环氧高级油漆涂层
3. 高等级丁基橡胶隔膜
4. 进出水接口

型号

型号	总容积 (L)	接口尺寸 (in)	装运体积 (m³)	装运重量 (kg)	外观尺寸 (mm)		
					A	B	C
直列式							
SWB-2LX	2	¾" 外丝	0.0550	1.0	205	126	-
SWB-8LX	8	¾" 外丝	0.0160	2.1	309	202	-
SWB-12LX	12	¾" 外丝	0.0230	2.8	364	230	-
SWB-18LX	18	¾" 外丝	0.0290	3.8	364	279	-
SWB-24LX	24	¾" 外丝	0.0420	5.0	444	290	-
SWB-35LX	35	¾" 外丝	0.0580	6.6	478	318	-
立式(带底座)							
SWB-60LV	60	¾" 外丝	0.1020	10.8	576	389	47
SWB-80LV	80	¾" 外丝	0.1340	14.0	771	389	47
SWB-100LV	100	1" 内丝	0.1680	18.7	804	430	58
SWB-130LV	130	1" 内丝	0.2100	26.7	107	430	60
SWB-150LV	150	1" 内丝	0.2100	34.9	938	530	66

* SWB-2LX, 12只/箱;

注: 尺寸或参数可能会有微小误差

参数

材质	碳钢罐体 双层聚氨酯+环氧高级油漆涂层 高等级丁基橡胶隔膜
容积范围	2 ~ 150 L
最大工作压力	10 bar
最高工作温度	130°C
出厂预充压力	1.9 bar
接口尺寸	0.75" / 1"
接口材质	304不锈钢
原产地	中国·台湾
质保期	三年

